

М
ЭКС. *Handwritten signature*

УДК 021.798.74

Группа Д97

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЧАШКИ ПЛОМБИРОВОЧНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 110066-71

На 7 страницах

Взамен 2443А

Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 9 сентября 1971 г. № 087-18

срок введения установлен с 1/1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пломбировочные чашки, предназначенные для пломбирования приборов, бортового и наземного оборудования и тары.
2. Конструкция и размеры пломбировочных чашек должны соответствовать указанным:

- для исполнения 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
- для исполнения 2 - на черт. 2 и в табл. 2.

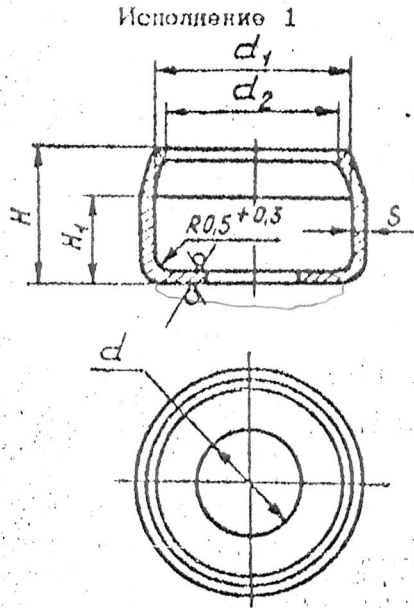
Удостоверено

Дат. изм. № изм. 62

1	2	3	4	5	6
	6436	7569	8872	3271	11229

№ дубликата
№ подлинника

Rz80 ✓(✓)



Черт. 1

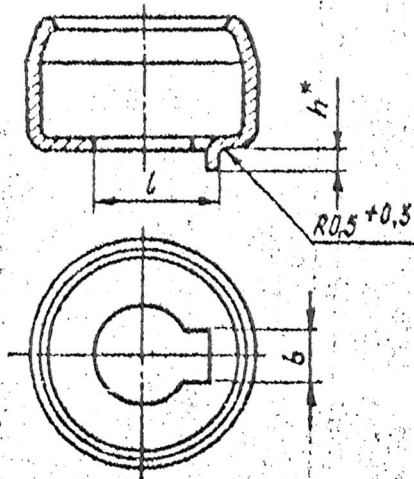
Таблица 1

Размеры, мм

Типо-размер	d	d ₁	d ₂	H	H ₁	S	Масса 100 шт., кг
				Пред. откл. ±0,3			
1	2,2	5,0	4,5	4,2	3,5	0,3	0,019
2	2,8	6,5	6,0	4,5	3,8		0,028
3	3,2	6,5	6,0	5,0	4,2		0,030
4	4,2	9,0	8,6	6,0	5,0	0,5	0,052
5	5,3	10,5	9,8	6,5	5,5		0,070
6	6,3	12,5	11,8	7,5	6,5		0,091

Исполнение 2

Остальное - см. черт. 1



Черт. 2

№ 6
№ 8
№ 9
№ 13
№ 14
11229
9271
7569

№ 62
№ 62

+0,36 мм

+20%

Таблица 2

Размеры, мм

Типо-размер	d	d ₁	d ₂	H		h	S	l		Масса 100 шт., кг
				H ₁	Пред. откл. ±0,3			Пред. откл. ±0,3	b	
1	2,2	5,0	4,5	4,2	3,5	1,0	0,3	3,2	1,0	0,019
2	2,8	6,5	6,0	4,8	3,8			3,8		0,028
3	3,2	6,5	6,0	5,0	4,2			4,2	0,030	
4	4,2	9,0	8,8	6,0	5,0	1,2	0,5	5,2	1,5	0,052
5	5,3	10,5	9,8	6,5	5,5			6,5		0,070
6	6,3	12,5	11,8	7,5	6,5			7,5	0,091	

3. Материал: лента 10-М ГОСТ 503-81. Допускается изготавливать из ленты 08-М ГОСТ 503-81 и ленты 20 ГОСТ 2284-79.

4. Покрытие: Ц15.хр или Кд 15.фос.*

5. В пример наименования и обозначения пломбирочной чашки введен код: цинкованной - 1; кадмированной - 2.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей -- по ОСТ 1 00022-80.

7. Применение пломбирочных чашек на изделия приведено в приложении 1.

8. Коды ОКП приведены в приложении 2.

9. Технические условия -- по ОСТ 1 00515-71.

Пример наименования и обозначения пломбирочной чашки исполнения 1 типоразмера 3 цинкованной:

Чашка пломбирочная 1-3-1-ОСТ 1 10066-71

То же, исполнения 2:

Чашка пломбирочная 2-3-1-ОСТ 1 10066-71

6,5 + 0,36 + 2 0,3 1,2

* По действующей в отрасли документации.

№ изм.	3	7569	4	8872	5	9271	6	11229
№ изв.								

в. № АУБАНКА12	
г. № БОДАНКА123	62

Таблица 2

Размеры, мм

Типо-размер	d	d ₁	d ₂	H		h	S	l		Масса 100 шт., кг
				H	H ₁			Пред. откл.		
								±0,3	-0,12	
1	2,2	5,0	4,5	4,2	3,5	1,0	0,3	3,2	1,0	0,019
2	2,8	6,5	6,0	4,5	3,8			3,8		0,028
3	3,2			5,0	4,2			4,2		0,030
4	4,2	9,0	8,6	6,0	5,0	1,2	0,5	5,2	1,5	0,052
5	5,3	10,5	9,8	6,5	5,5			6,5		0,070
6	6,3	12,5	11,8	7,5	6,5			7,5		0,091

3. Материал: лента 10-М ГОСТ 503-81. Допускается изготавливать из ленты 08-М ГОСТ 503-81 и ленты 20 ГОСТ 2284-79.

4. Покрытие: Ц15.хр или Кд 15.фос.*

5. В пример наименования и обозначения пломбировочной чашки введен код: цинкованной - 1; кадмированной - 2.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей -- по ОСТ 1 00022-80.

7. Применение пломбировочных чашек на изделия приведено в приложении 1.

8. Коды ОКП приведены в приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00515-71.

Пример наименования и обозначения пломбировочной чашки исполнения 1 типоразмера 3 цинкованной:

Чашка пломбировочная 1-3-1-ОСТ 1 10066-71

То же, исполнения 2:

Чашка пломбировочная 2-3-1-ОСТ 1 10066-71

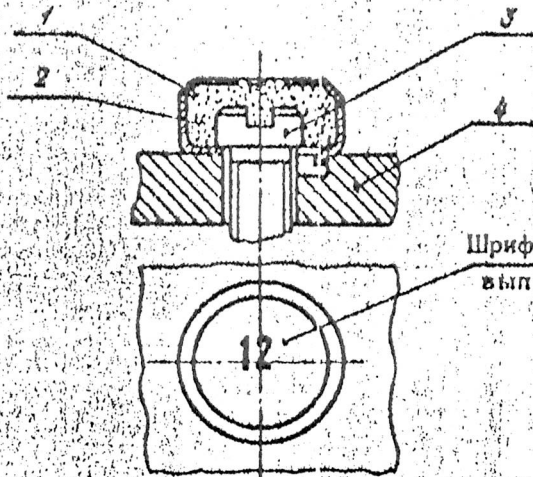
* По действующей в отрасли документации.

№ изм.	3	4	5	6
№ изв.	7569	8872	9271	11229

№ документа	62
№ редакции	

4. Пломбировочные чашки устанавливаются под винты с цилиндрической или полукруглой головкой.

5. Пример применения пломбировочных чашек исполнения 2 указан на черт. 2.



1 - чашка; 2 - паста;
3 - винт; 4 - панель

Черт. 2

Лит. изм.	2	3	4
№ изв.	6436	7369	8872

Ив. № дубляжа	
Ив. № подложки	52